

### ปั๊มฉีดน้ำล้างทำความสะอาด

1. มีอุปกรณ์ชุดสำหรับทำความสะอาดตัวรถเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย
2. เครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (Centrifugal Pump) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใบพัดไม่น้อยกว่า ๑๔๐ มิลลิเมตร
3. ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง PTO.
4. มีทางดูดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓/๔ นิ้ว
5. เครื่องสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ตัวปั๊มและตัวขับเคลื่อนอยู่ในตัวเดียวกัน
6. ผู้เสนอราคาต้องแนบรูปแบบการติดตั้งปั๊มน้ำมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
7. ผู้เสนอราคาต้องแนบใบแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
8. ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ ๙๐๐๒ หรือมาตรฐานอุตสาหกรรม

### ถังน้ำ

1. ถังน้ำทำด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร พร้อมพับลอนเสริมความแข็งแรงมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ ลิตร

### สัญญาณไฟฉุกเฉินบนหัวแก๊ง

1. ไฟสัญญาณฉุกเฉินประกอบด้วยหลอด LED หรือฮาโลเจนท์
2. มีสวิทช์ปรับเปลี่ยนรูปแบบได้ไม่น้อยกว่า ๓ รูปแบบ
3. ฝาครอบไฟผลิตจากวัสดุทนความร้อน POLYCARBONATE หรือดีกว่า
4. ฐานของไฟทำด้วยพลาสติก ABS หรือดีกว่า
5. ใช้ไฟ ๑๒ V หรือ ๒๔ V DC
6. ขนาดของไฟกว้างไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตรสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร

### ชุดไฟด้านท้ายรถ (ไฟเบรกและไฟเลี้ยว)

1. ติดหลอดไฟขนาด ๑๒ โวลท์ หรือ ๒๔ โวลท์
2. หลอดไฟเป็นแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง
3. โคมไฟมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มิลลิเมตร x ๑๑๐ มิลลิเมตร x ๕๐ มิลลิเมตร
4. ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ และ IATF ๑๖๙๔๙:๒๐๑๖ หรือมาตรฐานอุตสาหกรรมโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการ
5. เอกสารที่เป็นภาษาอังกฤษต้องแปลเป็นภาษาไทยที่มีสถาบันแปลภาษาหรือกระทรวงต่างประเทศรับรองมาแสดง
6. ติดโคมไฟสองสว่างที่ท้ายรถ แบบหลอด LED ส่องสว่างขณะปฏิบัติงานเวลามืดหรือค่ำ เพื่อป้องกันอันตรายขณะปฏิบัติงาน